

## KARTA TECHNICZNA STYROPIANU

(zastępuje Kartę Techniczną Styropianu Nr S/3 v1 wersja 1 z dnia 29.09.2014r.)

### Nr S/3 v2.

Wersja: 2.

Data: 08.07.2016r.

Strona: 1/2.

**1. Producent wyrobu:** VILLAS Polska spółka z o. o., 90-060 Łódź, ul. Nawrot 4.  
**Zakład produkcyjny:** 98-220 Zduńska Wola, ul. Łaska 169/197.

**2. Opis wyrobu:** Płyty ze styropianu (EPS) **VILLAS FASADA**.  
Typ wyrobu: EPS S.

**3. Kod oznaczenia wyrobu:**  
EPS-EN 13163-T1-L2-W2-Sb5-P10-BS50-DS(N)2-DS(70,-)2-TR70

#### 4. Właściwości wyrobu (klasy, poziomy, tolerancje, wartości deklarowane):

**T(1)** (grubość):  $\pm 1$  mm; **L(2)** (długość):  $\pm 2$  mm; **W(2)** (szerokość):  $\pm 2$  mm; **S(5)** (prostokątność na długości i szerokości):  $\pm 5$  mm/m; **P(10)** (płaskość): max 10 mm (w odniesieniu do metrów bieżących); **BS50** (wytrzymałość na zginanie):  $\geq 50$  kPa; **DS(N)2** (stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych):  $\pm 0,2\%$ ; **DS(70,-)2** (stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych - 48h, 70°C): max 2%; **TR70** (wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych):  $\geq 70$  kPa.

Deklarowana klasa reakcji na ogień: E

Deklarowana wartość graniczna współczynnika przewodzenia ciepła ( $\lambda_D$ ): **0,044 W/mK**

Deklarowane wartości graniczne oporu cieplnego dla poszczególnych grubości wyrobu:

Grubość nominalna płyty [mm]																	
10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	200	250	300
0,20	0,45	0,65	0,90	1,10	1,35	1,55	1,80	2,00	2,25	2,50	2,70	2,95	3,15	3,40	4,50	5,65	6,80
Deklarowany opór cieplny ( $R_D$ ) [m <sup>2</sup> K/W]																	

#### 5. Określenie zharmonizowanej specyfikacji technicznej wyrobu:

PN-EN 13163+A1:2015-03 (EN 13163:2012+A1:2015, IDT)

„Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.”

#### 6. Zastosowanie wyrobu:

Styropian, przeznaczony do stosowania jako wyrób do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyrób używany do zastosowań nie przenoszących obciążeń. Należy stosować w zestawach, w których potwierdzona została przydatność wyrobu o właściwościach podanych w punkcie 4 niniejszego dokumentu.

#### 7. Transport i przechowywanie wyrobu:

Płyty styropianowe (EPS) należy przewozić i transportować w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i działaniem niekorzystnych warunków atmosferycznych (promieniowanie UV, nasłonecznienie, wysoka temperatura oraz opady atmosferyczne – wymaga się osuszenia płyt przed ich wbudowaniem).

## **KARTA TECHNICZNA STYROPIANU**

(zastępuje Kartę Techniczną Styropianu Nr S/3 v1 wersja 1 z dnia 29.09.2014r.)

### **Nr S/3 v2.**

**Wersja: 2.**

Data: 08.07.2016r.

Strona: 2/2.

### **8. Informacja o bezpieczeństwie i warunki stosowania wyrobu:**

Należy unikać kontaktu płyt styropianowych (EPS) z materiałami powodującymi ich rozpuszczanie lub pęcznienie. Wyklucza się np. kontakt płyt z rozpuszczalnikami organicznymi oraz wyrobami, które je zawierają. Płyty styropianowe (EPS) są chemicznie obojętne, niedrażniące i nietoksyczne. Praca z płytami styropianowymi (EPS) nie wymaga specjalnych środków ochrony osobistej, a bezpośredni kontakt z płytami nie wywołuje szkodliwych skutków dla zdrowia. Montaż płyt powinien być zgodny z dokumentacją projektową i sztuką budowlaną. Płyty styropianowe (EPS) nie zawierają szkodliwych substancji w rozumieniu rozporządzenia REACH.