

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:	Płyty termoizolacyjne Villas Styropapa .	
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:	Typy: A – płyty styropianowe o bokach prostych (niefrezowanych) B - płyty styropianowe o bokach frezowanych na wpust i pióro C - płyty styropianowe o bokach frezowanych na zakładkę.	
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:	Wyrób przeznaczony do wykonywania izolacji termicznej dachów użytkowych i nieużytkowych, płaskich i spadzistych, nowych i remontowanych bezpośrednio pod pokrycie dachowe z papy oraz jako warstwa podkładowa pod papę wierzchniego krycia lub pod wylewki z zaprawy cementowej. Płyty mogą być układane na nieodkształcalnych podłożach np. betonowym, drewnianym, z blach stalowych itp.	
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:	Villas Polska Sp. z o.o. ul. Nawrot 4; 90-060 Łódź. Miejsce produkcji: zakład produkcyjny - ul. Łaska 169/197, 98-220 Zduńska Wola.	
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:	Nie dotyczy.	
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System 3.	
7. Krajowa specyfikacja techniczna:		
7a. Polska Norma wyrobu: Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:	Nie dotyczy.	
7b. Krajowa ocena techniczna: Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:	APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-8875/2012 + Aneks nr 1 z 21 listopada 2016 r. „Płyty termoizolacyjne Villas Styropapa i Villas Styropapa 2”. Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie. Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, Zespół Laboratoriów Badawczych, akredytowanych przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 023.	
8. Deklarowane właściwości użytkowe:		
Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Wygląd	Płyty powinny być jednostronnie oklejone papą.	APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-8875/2012 + Aneks nr 1 z 21 listopada 2016 r.
Kształt i wymiary	Odchyłki wymiarów i kształtu: - dla zastosowanego styropianu EPS 80: grubość: +/- 2mm; długość: +/- 0,6% lub +/- 3 mm (wartość dająca większą liczbowo tolerancję); szerokość: +/- 0,6% lub +/- 3 mm (wartość dająca większą liczbowo tolerancję); prostokątność: +/-5 mm/1000mm; płaskość: 10mm; - dla zastosowanego styropianu EPS 100: grubość: +/- 2mm; długość: +/- 0,6% lub +/- 3 mm (wartość dająca większą liczbowo tolerancję); szerokość: +/- 0,6% lub +/- 3 mm (wartość dająca większą liczbowo tolerancję); prostokątność: +/-5 mm/1000mm; płaskość: 5mm.	
Jakość sklejenia	Co najmniej 50% efektywnej powierzchni sklejenia.	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	≥ 0,10 MPa	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych po 24 h w temperaturze +80 i -20 °C	≥ 0,10 MPa	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych po 24 h przechowywania w wodzie	≥ 0,10 MPa	
Naprężenie ściskające przy 10 % odkształceniu względnym	≥ 0,08 MPa (dla zastosowanego styropianu EPS 80) ≥ 0,10 MPa (dla zastosowanego styropianu EPS 100)	
Moment oddzierania papy od styropianu	≥ 20 Nmm/mm	
9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne ze wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.		

W imieniu producenta podpisał(a):
Adam Jankowiak – Dyrektor Handlowy, Prokurent

Zduńska Wola, dnia 02 stycznia 2017 roku.

DYREKTOR HANDLOWY

 PROKURENT
 Adam Jankowiak