

VILLAS Economic W-PYE PV200 S42H

1. Nazwa handlowa wyrobu: Papa asfaltowa wierzchniego krycia
VILLAS Economic W-PYE PV200 S42H

2. Specyfikacja techniczna:
PN-EN 13707+A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości

3. Producent: VILLAS Polska, Sp. z o.o. 90-060 Łódź ul. Nawrot 4

4. Opis wyrobu:
papa na osnowie z włókniny poliestrowej wzmacnianej i stabilizowanej siatką szklaną z obustronną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia papy pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną oraz wzdłuż jednej krawędzi nałożony jest pasek folii o szerokości ok. 80 mm, strona spodnia jest kształtowana w celu uzyskania gwarancji pewnego i bezpiecznego zgrzewu, i zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego.

5. Przeznaczenie i zakres stosowania: wykonywanie warstwy wierzchniej w wielowarstwowych wodochronnych pokryć dachowych.

6. Sposób układania: metodą zgrzewania

7. Informacje dla użytkownika:

Warunki układania:

papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze

Warunki stosowania:

wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy VILLAS Economic W-PYE PV200 S42H powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Przechowywanie:

rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Transport:

rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

Informacja Techniczna

Nr.: 8/V/2012 rew.4

Data: 17.01.2018

Strona: 2/2

8. Właściwości wyrobu:

| | Właściwość | Metoda badania/ klasyfikacja | J.M. | Wartość lub ustalenie |
|-----|--|---------------------------------|---------|---|
| 1. | Wady widoczne | EN 1850-1 | ----- | wyrób pozbawiony wad widocznych |
| 2. | Długość (*) | EN 1848-1 | m | ≥ 7,5 |
| 3. | Szerokość (*) | EN 1848-1 | m | ≥ 0,99 (1,00±0,01) |
| 4. | Prostoliniowość | EN 1848-1 | ----- | odchyłka: ≤ 15 mm/ 7,5 m lub proporcjonalnie dla innych długości |
| 5. | Grubość | EN 1849-1 | mm | 4,2 ± 15% |
| 6. | Wodoszczelność | EN 1928 Metoda A | ----- | wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa |
| 7. | Reakcja na ogień | EN 13501-1 | ----- | klasa E |
| 8. | Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek | EN 12311-1 | N/50 mm | 800 ± 200 600 ± 200 |
| 9. | Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek | EN 12311-1 | % | 8 ± 5 8 ± 5 |
| 10. | Stabilność wymiarów | EN 1107-1 Metoda A | % | ≤ 0,2 |
| 11. | Giętkość w niskiej temperaturze | EN 1109 | °C | -5 /Ø30 mm |
| 12. | Odporność na splywanie | EN 1110 | °C | 90 |
| 13. | Odporność na sztuczne starzenie | EN 1110 EN 1296 | °C | 100 ± 10 |
| 14. | Przyczepność posypki | EN 12039 | % | 10 ± 10 |
| 15. | Przenikanie pary wodnej | EN 13707 | ----- | μ=20 000 |

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.