

## Informacja Techniczna

Nr.: 11/V/2010 rew.7

Data: 16.10.2017

Strona:1/2

## VILLAS Polska, Sp. z o.o.

### VILLAS SUPER W-PYE PV250 S52H

**1. Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa wierzchniego krycia  
VILLAS SUPER W-PYE PV250 S52H

**2. Specyfikacja techniczna:**  
PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości

**3. Producent:** VILLAS Polska, Sp. z o.o. 90-060 Łódź ul. Nawrot 4

**4. Opis wyrobu:**  
papa na osnowie z włókniny poliestrowej wzmacnianej i stabilizowanej siatką szklaną z obustronną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia papy pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną oraz wzdłuż jednej krawędzi nałożony jest pasek folii o szerokości ok. 80 mm, strona spodnia zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

**5. Przeznaczenie i zakres stosowania:** wykonywanie warstwy wierzchniej, do wielowarstwowych wodochronnych pokryć dachowych lub jednowarstwowych na stabilne podłoża.

**6. Sposób układania:** metodą zgrzewania

#### **7. Informacje dla użytkownika:**

##### Warunki układania:

papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze

##### Warunki stosowania:

wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy VILLAS SUPER W-PYE PV250 S52H powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

##### Przechowywanie:

rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

##### Transport:

rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

## Informacja Techniczna

Nr.: 11/V/2010 rew.7

Data: 16.10.2017

Strona: 2/2

### 8. Właściwości wyrobu:

	Właściwość	Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne	EN 1850-1	-----	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)	EN 1848-1	m	≥ 5,0
3.	Szerokość (*)	EN 1848-1	m	≥ 0,99 ( 1,00±0,01 )
4.	Prostoliniowość	EN 1848-1	-----	odchyłka: ≤10 mm/5 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość	EN 1849-1	mm	5,2 ± 10%
6.	Wodoszczelność	EN 1928 Metoda A	-----	wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa
7.	Reakcja na ogień	EN 13501-1	-----	klasa E
8.	Wytrzymałość złączy na ścinanie -zakład podłużny, -zakład poprzeczny	EN 12317-1	N/50 mm	700 ± 200 1000 ± 200
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	N/50 mm	1000 ± 200 700 ± 200
10.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	%	8 ± 4 8 ± 4
11.	Odporność na uderzenie	EN 12691 Metoda A	mm	1250
12.	Odporność na obciążenie statyczne	EN 12730 Metoda A	kg	20
13.	Stabilność wymiarów	EN 1107-1 Metoda A	%	≤ 0,2
14.	Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	-20 /Ø30 mm
15.	Odporność na spływanie	EN 1110	°C	95
16.	Odporność na sztuczne starzenie	EN 1109 EN 1296	°C	-15 ± 5
17.	Przyczepność posypki	EN 12039	%	10 ± 10
18.	Przenikanie pary wodnej	EN 13707	-----	μ=20 000

(\*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.