

VILLAS W / PET-SBS

1. Nazwa handlowa wyrobu: Papa asfaltowa wierzchniego krycia VILLAS W / PET-SBS

2. Specyfikacja techniczna:

PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości

3. Producent: VILLAS Polska, Sp. z o.o. 90-060 Łódź ul. Nawrot 4

4. Opis wyrobu:

papa na osnowie ze wzmocnionej włókniny poliestrowej, z obu stroną powłoką z asfaltu modyfikowanego z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną oraz wzdłuż jednej krawędzi nałożony jest pasek z posypki drobnoziarnistej o szerokości ok. 100 mm, spodnia strona pokryta jest drobnoziarnistą posypką mineralną lub folią z tworzywa sztucznego.

5. Przeznaczenie i zakres stosowania: wykonanie wierzchniej warstwy w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych.

6. Sposób układania: za pomocą klejów asfaltowych lub mechanicznie: gwoździe papowe, wkręty, itd.

7. Informacje dla użytkownika:

Warunki układania:

papy nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze

Warunki stosowania:

wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy VILLAS W / PET-SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Przechowywanie:

rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Transport:

rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

Informacja Techniczna

Nr.: 17/V/2013 rew.3

Data: 01.04.2017

Strona: 2/2

8. Właściwości wyrobu:

	Właściwość	Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne	EN 1850-1	-----	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)	EN 1848-1	m	≥ 15
3.	Szerokość (*)	EN 1848-1	m	≥ 0,99 (1,00 ± 0,01)
4.	Prostoliniowość	EN 1848-1	-----	odchyłka: ≤30 mm / 15 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość	EN 1849-1	mm	2,2 ± 0,2
6.	Wodoszczelność	EN 1928 Metoda A	-----	wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa
7.	Reakcja na ogień	EN 13501-1	-----	NPD
8.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	N/50 mm	450 ± 150 350 ± 150
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	%	30 ± 15 35 ± 15
10.	Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem) -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12310-1	N	230 ± 50 230 ± 50
11.	Stabilność wymiarów	EN 1107-1 Metoda A	%	< 0,2
12.	Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	- 15 /Ø30 mm
13.	Odporność na spływanie	EN 1110	°C	85
14.	Odporność na sztuczne starzenie	EN 1110 EN 1296	°C	100 ± 10
15.	Przyczepność posypki	EN 12039	%	20 ± 10
16.	Przenikanie pary wodnej	EN 13707	-----	μ=20 000

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.