

## VILLAS STANDARD W-PYE PV250 S52H

**1. Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa wierzchniego krycia  
VILLAS STANDARD W-PYE PV250 S52H

**2. Specyfikacja techniczna:**  
PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości

**3. Producent:** VILLAS Polska, Sp. z o.o. 90-060 Łódź ul. Nawrot 4

**4. Opis wyrobu:**  
papa na osnowie z włókniny poliestrowej wzmacnianej i stabilizowanej siatką szklaną z obustronną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia papy pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną oraz wzdłuż jednej krawędzi nałożony jest pasek folii o szerokości ok. 80 mm, strona spodnia jest kształtowana w celu uzyskania gwarancji pewnego i bezpiecznego zgrzewu, i zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego.

**5. Przeznaczenie i zakres stosowania:** wykonywanie warstwy wierzchniej, do jedno- lub wielowarstwowych wodochronnych pokryć dachowych.

**6. Sposób układania:** metodą zgrzewania

**7. Informacje dla użytkownika:**

Warunki układania:

papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze

Warunki stosowania:

wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy VILLAS STANDARD W-PYE PV250 S52H powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Przechowywanie:

rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Transport:

rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

## Informacja Techniczna

Nr.: 9/V/2010 rew.5

Data: 27.01.2015

Strona: 2/2

### 8. Właściwości wyrobu:

|     | Właściwość   | Metoda badania/<br>klasyfikacja  | J.M.    | Wartość lub ustalenie   |
|-----|--|----------------------------------|---------|---|
| 1.  | Wady widoczne  | EN 1850-1                        | -----   | wyrób pozbawiony wad widocznych                                 |
| 2.  | Długość (*)  | EN 1848-1                        | m       | ≥ 5,0   |
| 3.  | Szerokość (*)  | EN 1848-1                        | m       | ≥ 0,99<br>( 1,00±0,01 )   |
| 4.  | Prostoliniowość  | EN 1848-1                        | -----   | odchyłka: ≤10 mm/5 m<br>lub proporcjonalnie dla innych długości |
| 5.  | Grubość  | EN 1849-1                        | mm      | 5,2 ± 10%   |
| 6.  | Wodoszczelność   | EN 1928<br>Metoda A              | -----   | wodoszczelna przy ciśnieniu<br>10 kPa                           |
| 7.  | Reakcja na ogień   | EN 13501-1                       | -----   | klasa E   |
| 8.  | Wytrzymałość złączy na ścinanie<br>-zakład podłużny,<br>-zakład poprzeczny   | EN 12317-1                       | N/50 mm | 700 ± 200<br>1000 ± 200   |
| 9.  | Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca<br>-kierunek wzdłuż,<br>-kierunek w poprzek | EN 12311-1                       | N/50 mm | 1000 ± 200<br>700 ± 200   |
| 10. | Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie<br>-kierunek wzdłuż,<br>-kierunek w poprzek                   | EN 12311-1                       | %       | 8 ± 4<br>8 ± 4  |
| 11. | Odporność na uderzenie   | EN 12691<br>Metoda A<br>Metoda B | mm      | 1250<br>NPD   |
| 12. | Odporność na obciążenie statyczne  | EN 12730<br>Metoda A             | kg      | 20  |
| 13. | Stabilność wymiarów  | EN 1107-1<br>Metoda A            | %       | ≤ 0,2   |
| 14. | Giętkość w niskiej temperaturze  | EN 1109                          | °C      | -7 /Ø30 mm  |
| 15. | Odporność na sptywanie   | EN 1110                          | °C      | 80  |
| 16. | Odporność na sztuczne starzenie  | EN 1110<br>EN 1296               | °C      | 100 ± 10  |
| 17. | Przyczepność posypki   | EN 12039                         | %       | 10 ± 10   |
| 18. | Przenikanie pary wodnej  | EN 13707                         | -----   | μ=20 000  |

(\*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.